



Cette unité d'étalonnage s'utilise avec jusqu'à quatre capteurs de force pendant l'étalonnage des presses mécaniques et hydrauliques ; elle indique la jauge maximale accomplie pendant chaque cycle de la presse.

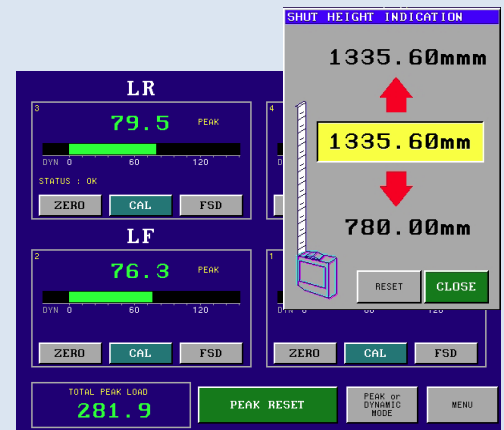
Écran tactile grand de 10.4 pouces, avec affichage TFT couleur pour assurer une vision claire et une utilisation simple.

Cet appareil portable est fourni dans un boîtier d'aluminium compact et léger.



Caractéristiques clés

- Jusqu'à 4 entrées de capteurs de force
- Réglage facile et vite
- Entrée SSI capteur pour l'hauteur du coulisseau
- Touche de reset après atteindre le tonnage maximale
- Port sériel pour l'exportation de données
- Reset automatique de pointe
- Bandes graphiques individuelles montrant la charge
- Connexion via une prise D à 6 voies
- Molette qui fournit une résistance en dérivation rapide et précise
- Alimentation 112/240V CA
- Excitation de 10V CC aux capteurs de force
- Plage signal d'entrée mV à V
- Convertisseur analogique-numérique 12 Bits avec résolution +/-2048 bits
- Taux d'échantillonnage (kHz) par canal
- Écran tactile grand de 10.4 pouces, avec affichage TFT en couleur pour une vue claire de la charge
- Propulsé par un processeur (microprocesseur à jeu d'instruction réduit/ traitement numérique du signal) de 32 bit



Logiciels typiques

- Étalonnage d'une presse hydraulique/mécanique
- Tests de charge dynamiques et statiques
- Réglage et équilibrage de surcharge hydraulique
- Quand cet équipement est utilisé avec deux ou plusieurs empilages de capteurs de force, il est possible de l'utiliser comme indicateur du parallélisme du coulisseau à la table.

