



Systeme DLM

Un contrôleur d'effort compact (Digital Load Monitor) regorgé de fonctions paramétrables. Créé pour vous offrir une protection d'effort comprehensive des presses mécaniques, faciliter l'usage des presses et fournit à un prix compétitif.

Avantages:

- Protéger votre presse et l'outillage des dommages coûteux provoqués d'une surcharge.
- Prévenir un réglage HOF trop bas et un blocage de presse.
- Ajuster le tonnage pour qu'il soit bon pour chaque outil.
- Détecter les ressorts et poinçons cassés, avance bande raté et les déchets.
- Prévenir les casses de la machine en arrêtant la presse avant qu'elle devienne endommagée.
- Réduire le temps de réglage de l'outil.

Fonctions du DLM:

- Afficher les efforts mesurés lors de chaque frappe.
- Grand afficheur d'écran LED facile à lire.
- Bouton d'apprentissage TEACH qui permet de régler rapidement les limites d'effort pour l'outillage sur une frappe.
- Vérifier les surcharges et les sous-efforts.
- Protection des limites d'effort de la presse.
- Compteur de surcharge
- Boutons d'accès aux réglages et de réarmement de défauts.

Fonctionnement du DLM

Le DLM mesure les efforts dynamiques générés par des capteurs piézoélectriques installés soit sur le bâti de la presse, soit sur les bielles. Ce signal est contrôlé entre un maximum et minimum de valeur d'effort et s'il dépasse ces limites, un défaut est détecté et la presse est stoppée. Il est possible de fixer une limite de surcharge pour la presse, ce qui la protège quand le DLM est en mode BYPASS.

Mode d'apprentissage

L'objectif de cette fonction est de fixer les limites maximum et minimum en utilisant l'effort de l'outil en cours. Il ne faut qu'appuyer sur le bouton TEACH et démarrer la presse, après un certain nombre de frappes, le DLM règle les limites minimum et maximum automatiquement.



Afficheur à LED

L'écran est clair et facile à lire quoqu'ils soient les conditions. Les digits de 3cm de haut montrent soit l'effort total, soit l'effort gauche/droite, soit un bargraph dynamique.

Fonction Soft-Start

Cette fonction ouvre automatiquement les limites maxi et mini quand la presse s'arrête, alors qu'en recommençant la presse, les limites retournent graduellement à leurs valeurs originelles. Cela permet de fixer plus précisément les limites quand la machine est en marche ; ce qui fournit une meilleure protection de la presse.

(Entrée) Bypass

Désactiver les limites maxi et mini lors du réglage d'outils par exemple. Cependant, la limite de la capacité de la presse est encore surveillée.

Spécifications

Alimentation : 85-264V ac Universel, 12VA

Capteurs d'effort : piézoélectriques (fabriqués en interne)

Relais d'arrêt PMH : Commutateur bipolaire (DPCO) 8A @ 240V

Signaux d'entrée TOR: CAM, Soft-start, Bypass, RST

Plage vitesse maximum : Course jusqu'à 750 coups/min

Plage d'effort affichée : De 10 à 3000T

Résolution : 0.1 jusqu'à 150T, 1.0 au-dessus de 150T

Étalonnage: électronique, pas d'ajustement mécanique

Réglage & mémoire étalonnage: Flash intégrée

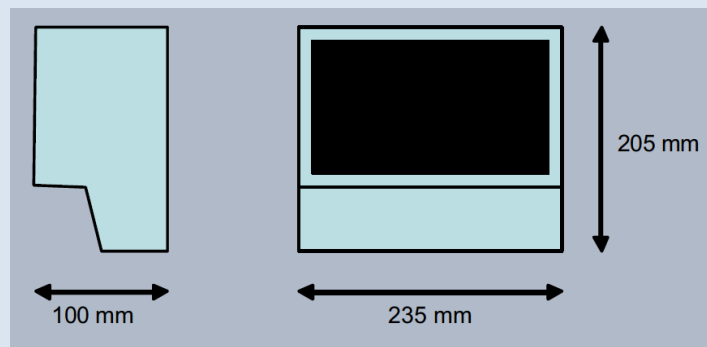
Processeur : 16 Bits RISC, Convertisseur A/N de 12 Bits

Ports : 1 port RS 232 pour enregistrement et restauration des réglages

Contrôleur sous-effort : Exige signal de CAME externe (230 degré on)

Boîtier : Polyester rigide haute résistance (UL 94 HB)

Poids : 1.3kg



Dimensions du boîtier

